

华创—突破铁水包液面高温工况测控难题

一般炼铁厂，高炉炼铁目前大部分处于人工观察低阶水平，通过传统的观察孔来观测铁水液面高度。由于高温作业工况，不仅效率低同时还存在以下几个缺点：第一，由于现场铁水罐装入铁水粉尘大、铁花飞溅，不利于观察并存在巨大的安全隐患；第二，由于铁水流大小不固定，人工观察不及时，铁水在装入过程中失控，造成铁水外溢，外溢铁水与受铁坑潮湿地面或积水接触，引发水蒸气急剧膨胀发生爆炸，容易引发次生事故；第三，一般都是铁水罐车下方称重测量，如发生铁水外溢，极易损坏计量称重设备。为突破这一技术难题，我公司通过专项技术攻关，研发出基于 80G 调频连续波高精度雷达物位测控系统及成套设备，检测装置主要核心部件采用我公司生产的 HCDAR-82 系列 80G 调频连续波雷达物位计，采用频率更高的毫米波波段，在远程目标探测、强烟雾、强粉尘、高温高压环境下，有更好的使用效果，且能够探测比微波雷达更小的目标和实现更精确的定位，精确测量输出铁水液位高度的测量数据并可实现连续显示。该项技术的研制成功是自主雷达测控领域的一项新的技术突破，为进一步研发多领域、多种极限工况下精准、高效、安全测控技术及产品奠定基础。

华创作为国内专业雷达测控系统研发及生产制造商，截止目前，系列产品已遍布全国 28 个省市自治区及美国、俄罗斯、英国、印度、巴西、韩国、马来西亚、新加坡、罗马尼亚等全球 37 个国家和地区，被广泛应用于冶金、电力、水利、医药、钢铁、化工、矿山、水泥、建筑、石油、环保等众多行业领域。

在未来的发展过程中，华创测控将继续坚持以市场需求为牵引、以实现产业化为目标、以产品创新为主线、以共性技术研发和公共服务平台建设为支撑，致力打造

民族测控品牌，为助力我国智能仪器仪表、智慧测控技术持续创新发展、实现测控领域自主制造、自主可控的产业强国梦贡献华创力量。